

<b>Fa0a</b>	<b>BOITE DE VITESSES AC 506</b>	Provided By	<b>TALBOT-MATRA</b>
<b>817</b>	Désassemblage - Réassemblage	<b>ESPACE murena</b>	<b>Murena</b>

Le dépassement manchon-guide est donné par l'outil 0017664500 et l'entretoise de 8,5 mm d'épaisseur : 40,5 mm  $\pm$  0,5 (fig. 1).

- Déposer l'outil et enlever les traces de Loctite sur le manchon.
- Monter un joint (A) (Fig. 2) à l'aide d'un tube diamètre 36-42, longueur 210, et enduire sa lèvre de graisse.
- Monter les goujons d'assemblage s'il y a lieu suivant Fig. 2. \*
- Monter le goujon (B) (fig. 2) au Loctite Formetanch 0017439600.

Serrer les goujons :

- diamètre = 8 mm à 1,2 daNm.
- **diamètre = 10 mm à 2 daNm.**

**NOTA :**

S'assurer de la présence des quatre bagues de centrage (C) (Fig. 2) .

\* Les dimensions indiquées sur la figure 2 sont la longueur totale du goujon.